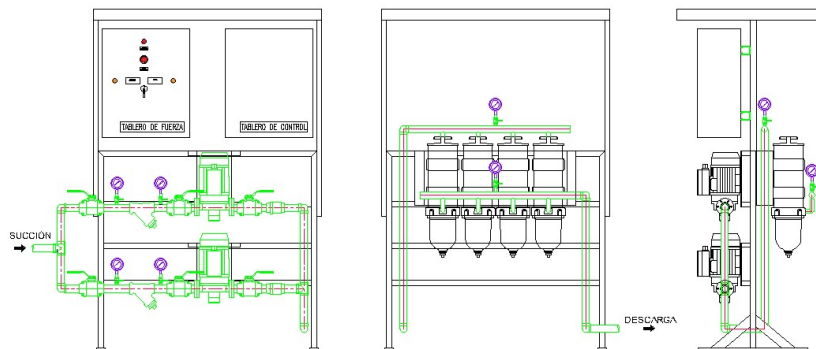


Descripción

Sistema que permite mantener calidad del combustible a través de recirculación y paso por filtros micrónicos con separador de agua. Mantendrán limpieza del combustible en óptimas condiciones para consumo.

Características

Código Limpieza (ISO 4406):	Mínimo obtenido 18/16/13
Equipamiento:	
Bombas:	Flujo de 80 [lt/min] Grado IP 55
Filtros:	Micrónicos con separador de agua Elementos 2 micras Uso exterior
Estructura:	Metálica acero A36 Techumbre con plancha prepintada 0.8 [mm]
Cañerías:	Acero A53 SCh 40 1" según requerimientos DS 160.
Tableros:	Tablero de fuerza y control independientes Cumplimiento RIC 2, RIC 4 y RIC 7 Grado IP 66
Operación:	Manual / Automática Modificaciones de operación según requerimientos del cliente.
Instalación:	Anclaje a piso y conexión a tanques por flexibles o cañerías según requerimientos DS 160.
Características de montaje:	Prueba de hermeticidad ASME B31.3
Programación:	Activación periódica de diálisis automática según requerimientos del cliente.



Modelos y Características

	Básico	Medio	Full
Operación Manual	✓		✓
Operación Manual / Automática		✓	✓
Bomba de trasvasije principal	✓	✓	✓
Bomba trasvasije de respaldo		✓	✓
Alarma de nivel alto alto para tanques – Protección Sobrellenado		✓	✓
Sensor capacitivo y visor de nivel de combustible en pantalla			✓
HMI Operación			✓
Alarma de cambio de elementos filtro micrónico			✓

Imágenes



Img. 1: Vista General Equipo en Terreno.



Img. 2: Tableros de fuerza y control.



Img. 3: Vista filtros micrónicos.